

# 国务院常务会议部署全国综合交通运输体系建设工作 持续优化出行服务供给 降低社会物流成本

5月9日召开的国务院常务会议，听取全国综合交通运输体系建设情况汇报，并作出一系列重要部署。

综合交通运输体系是整合铁路、公路、水路、民航、邮政等多方式协同发展的系统，2019年印发的《交通强国建设纲要》将其提升至国家战略层面，明确到2035年基本形成现代化综合交通体系。

“十四五”时期，我国综合立体交通网主骨架建成率突破90%，港口集装箱吞吐量约占全球的三分之一，C919国产大飞机安全载客突破400万人次，自动化码头规模数量和技术水平领跑全

球……我国综合交通运输体系建设取得突破性进展，交通强国建设迈出坚实步伐。

要统筹推进交通基础设施建设，着眼完善综合立体交通网络，坚持一体布局、系统集成，切实用好存量资源、做优增量供给；要提升管理服务水平，围绕人享其行、物畅其流，营造更加便捷的出行环境，促进货运降本提质增效……会议作出一系列部署举措，助力加快建设交通强国这一发展目标。

“会议的一系列部署锚定‘十五五’时期我国综合交通运输发展阶段性目标，构建与现代化产业体系、新型城镇

化格局相适配的安全、便捷、高效、绿色、经济的现代化综合交通运输体系。持续优化出行服务供给、降低社会物流成本，着力增强人民群众出行的获得感、幸福感、安全感，为构建新发展格局、推动高质量发展、增进民生福祉提供坚实支撑。”国家高端智库可持续交通创新中心研究员郭名说。

进一步完善现代化综合交通运输体系，培育交通领域新质生产力。会议强调，要持续深化改革创新，建设统一开放的交通运输市场，积极推动新技术赋能应用，安全有序发展交通运输新业

态，培育更多新的增长点。

“这一部署能够激发经营主体活力，扩大交通运输领域有效投资，提升交通物流效率。通过数智赋能推动行业发展动力从要素驱动转向创新驱动，带动交通运输高端装备制造、新能源车船、智慧物流、交通数字产业等战略性新兴产业发展，助力交通运输向内涵式发展模式提质转型升级，切实发挥交通运输作为经济社会发展‘开路先锋’的支撑作用。”国家高端智库可持续交通创新中心研究员郭雪萌说。

新华社记者 叶昊鸣

## 劳动者风采

### 全国五一劳动奖章获得者钱淑芳—— 一股钻劲，33年匠心

在化工生产一线，钱淑芳一干就是33年。从普通车间操作工到独当一面的技术骨干，再到肩扛重任的生产运营总监，她靠的就是不服输的钻劲。

1993年，钱淑芳从学校毕业来到云天化云峰化工，她认准一个理：在岗就要爱岗，爱岗就要敬业。她把车间当课堂，把装置当教材，从基础操作到设备运行，从配方调试到流程优化，一项一项学，一步一步钻。

2011年10月的一个晚上，钱淑芳在家休息，突然接到电话：公司30万吨装置出现故障。钱淑芳抓起外套就往外跑，一去就是三天两夜。60多个小时里，她日夜守在现场，全程跟进，连轴作业。装置顺利复产那一刻，紧绷的神经骤然放松，她才感觉到疲惫不堪。让她愧疚的是，因为一心扑在解决故障上，都忘了给家里打电话报个平安。“装置出现故障，我得守着它。”她说，“这边也是一个家。”同年，公司要搬迁一套30万吨硫磺制酸装置。为了摸清设备内部情况，她每天和男同事们一起入塔、检查容器。5天连续加班加点，完成取样、检查、记录。有人问她这么拼值不值得，她欣然一笑：“既然选择了这份工作，就要尽力做好。”

2020年，钱淑芳被调到生产运营管理部，步履愈发匆忙。水溶性磷酸一铵脱砷是行业难题，没有成熟经验可借鉴。她凭着不服输的干劲，在实验室反复试验，终于成功将脱砷技术落地生产，使主产品砷含量稳定降到10ppm以下，指标大幅优于国家行业标准。主产品问题解决了，她又迎难而上，对副产品砷含量超标发起攻关，主导实施脱砷深度脱砷技术改造，将砷含量稳降至50ppm以下，副产品指标同步达到国标限定要求，脱砷技改成效实现

达标、提质双突破。

搞技术、管生产，钱淑芳从来不只看报表、念文件。她的原则是：盯着真问题，解决真困难。“NPS”功能性复合肥市场供不应求，量产却成了瓶颈。她带团队扎根车间，连续值守在造粒机旁调试工艺参数、优化设备运行，最终成功突破量产难题。产品一推出就打开了区域市场，年创利达2000多万元。针对水溶磷酸一铵装置产能受限的问题，她盘活闲置的20万吨磷酸浓缩装置，打造出“一套装置、双向切换”的柔性生产模式，推动水溶磷酸一铵年产量达到9.6万吨，创下历史新高。凭着这股钻劲，她和团队先后研发出“大量元素水溶肥”“镁立棚”“美滋乐”等系列新型核心产品。如今，新产品产量占比达66%，销售收入占比突破70%。

面对天然气价格大幅上涨带来的成本压力，钱淑芳创新提出“以低代高”方案，用副产蒸汽部分替代天然气，优化热能利用，实现天然气消耗降幅60%，一年省下上千万元。在水资源利用上，她带领团队推动梯级利用模式落地，大大节约了用水开支。

产品质量是化工企业的生命线。钱淑芳紧盯复合肥结块这一老大难，带着团队日夜守在实验室和生产现场，调试配方、改进工艺，成功攻克难关。她还牵头起草多项企业标准、修订核心产品标准，参与的一项专利获得国家授权。

从云南省五一劳动奖章到全国五一劳动奖章，一份份沉甸甸的荣誉，是对钱淑芳30余年深耕一线、实干笃行的褒奖。但她还是那句话：“我只是把本职工作做好，把该扛的责任扛起来。”如今，她还主动做好“传帮带”，把多年积累的经验分享给青年职工。

本报记者 陈晓波 李继洪

### 全国五一劳动奖状获奖集体保山中咖食品有限公司—— 让小粒咖啡香飘四海

初夏的保山，咖啡飘香。走进保山中咖食品有限公司现代化烘焙工厂，从德国、瑞士引进的智能设备正开足马力，一粒粒咖啡豆经过AI智能瑕疵剔除生产线的严格筛选，再通过“氮冷锁鲜”技术封装，变成了一袋袋新鲜醇香的咖啡产品。

“这个‘五一’假期，我们的销售额达到277万元，客户回购率不断攀升。”在保山中咖公司客服中心，公司行政办公室负责人罗映芬介绍，每天有10余名工作人员逐一回复顾客问题。

曾经，保山小粒咖啡产业长期深陷“捧着金饭碗讨饭”的困局。作为云南小粒咖啡的优质产区，这里咖啡豆品质上乘，却卖不出好价钱，产业发展受制。

如何破解这一瓶颈，成为保山中咖公司成立的初心，也是公司一路披荆斩棘的使命。保山中咖公司的答案是：构建一条从“种子到杯子”的完整链条，探索出“基地+咖农+合作社+精深加工+互联网”的融合发展模式。

在种植前端，保山中咖公司投资建设2600余亩精品咖啡种植示范基地，与云南省农科院热经所合作推广中国首个自主知识产权的“云咖一号”新品种，打破国外品种垄断；中端，实行高于市场价的收购政策，激励咖农种植热情，并建立覆盖全流程的质量管控体系；末端，建成3万余平方米现代化烘焙工厂，年烘焙能力达1万吨，挂耳咖啡产能达1亿袋。

这条全产业链，实现了咖啡从种植到销售的全程可追溯。而如何

卖好是关键。保山中咖公司精准把握互联网浪潮，打造F2C工厂直营模式，让消费者在享受高性价比的同时，也能让企业得到反馈。旗下“中咖”“辛鹿”“黑钻”三大品牌覆盖中高端、高性价比和高端精品市场，其中“辛鹿”品牌连续5年稳居主流电商平台现磨咖啡类目销量全国第一。2025年，公司销售额达2.7亿元，线上销售占比超96%，生动诠释了数字经济与实体经济深度融合的澎湃动力。

从一粒平凡的种子，到一杯香气四溢的咖啡，再到领跑全国的电商品牌，保山中咖公司的故事，是云南咖啡产业精品化、规模化、品牌化转型的缩影。更可贵的是，企业将发展成果反哺社会。通过“电子商务+工厂+基地+农户”的联动模式，辐射带动保山3万余亩高海拔精品咖啡种植，助力1万余户咖农增收致富；累计提供就业岗位200余个，并通过公益捐助、技术培训、保价收购等方式，积极履行社会责任。

“过去只卖原料豆，价格攥在别人手里。现在，我们把每个环节都牢牢掌握在自己手中，让每一粒咖啡豆的价值都得到充分释放。”公司董事长杨竹感慨道，“看到咖农因为种出好豆子而过上好日子，看到‘云南咖啡’4个字被越来越多的消费者认可，就是我们最大的动力。”

从一颗咖啡豆到一杯好咖啡，保山中咖人用劳动创造价值，用创新驱动发展。这份沉甸甸的全国五一劳动奖状，既是对全体咖农辛勤付出的肯定，更是对云南咖啡产业转型升级的激励。

本报记者 杨艳鹏 李建国