

对本香的执着



收获时节证明：

来自专属原料基地的烟叶清甜香风格特征突出，香气量较足，香气质较细腻、甜润、余味干净舒适，奠定着“大重九”独特的风格气韵。

历史是这样记载的：1962年，云南省路南县（现为石林县）路美邑乡农民普兴郁在自家烟田的大金元烟株中，发现了7株独特的烟株，开着十分鲜艳、罕见的深红色花朵，烟叶宽大，清秀无病。经过测定，发现这个品种培育出的烟叶，各项指标均超过以前所培育的任何品种。由于花色红艳，得名“红花大金元”，此后成为享誉世界的云南烤烟栽培名种，也是百年品牌“大重九”的主要原料之一。

生长于云南这片红土地上的红花大金元，是“大重九”品牌骄傲的底气，正应了红云红河集团所坚持的那样，唯有高质量原料，方能保障支持高质量卷烟品牌发展。

昆明、红河、曲靖、大理、保山、文山，是红云红河集团在云南省内的6大原料基地。在一张地图上可以清晰地感知出红云红河集团“生态决定特色”的思路——这些烟区的区域坐标：北纬24.4度、东经103.15度，位于烟草种植“黄金走廊”最佳地带，海拔范围多在1600至1800米之间，烟田大田期降雨量在500至700毫米，日照时数为500至700小时，土壤质地为砂土、砂壤土、壤土，土壤类型为红壤、水稻土，为优质烟叶生长提供了相当适宜的条件。

6大烟区的烟田里生长出的烟株，多具有清香、清甜香带焦甜、焦香香韵，本香透发，香气量

足，香气细腻、优雅、吃味醇和的特点。红花大金元呈现出的“清甜香润”的特色，运用于品牌之中，也形成了独特的产品风格。

据红云红河集团原料部基地管理科技技术人员介绍，为了保持“大重九”等高端品牌的一抹本香特色，要通过优质区域筛选，配置特色品种，不断优化生产技术；圈定特色调拨区域、核心区域优选等办法，确定单独收购、单独调拨、单独存放的烟叶生产区域；开展工业分级、实施高端原料手撕精片选的挑选方法，按照烤烟叶素质优化打叶复烤工艺参数，定向打叶复烤等技术才能实现。

品牌运作，原料先行。2020年，基地管理科提出，在石林县板桥街道开展“大重九”专属原料基地建设试点工作。作为首批规划的高端原料基地，板桥街道辖区全年干湿分明，雨量充沛，日照充足，一直以来都是石林县烤烟种植重点区域，也是红云红河集团高端优质原料供给的核心区之一。

这个区域的烟田里种植的红花大金元烟株，以“丰富香气、增加甜润”作为质量提升方向，进行个性化生产。在大田备耕阶段，合理规划，优选区域，引导烟农开展集约化、规模化种植；实行100%专业化育苗，确保壮苗率，按照集约化漂浮育苗技术措施开展育苗管理；指导烟农严格按照膜下小苗移栽操作技术规范开展移栽。

对原料的苛选



红云红河集团原料部烟叶质检科质检员杨冬梅：

质量就是生命线，把质量把控关口前移到烟田、烟站，才能更进一步保障顶级原料的品质，唯有这样，方能打造至臻品牌。

一个贯穿百年的品牌，只有

顶级原料，才能打造至臻品质，红云红河人对于这一点坚信不疑。天时地利孕育了优质原料，也需要人力精心耕耘与呵护。

走在烟田中，杨冬梅时常会想，烟田就是老乡的饭碗，烟种到哪里，我们就跟到哪里。杨冬梅是红云红河集团原料部烟叶质检科的一名质检员，她的工作很具体，就是在源头把控好烟叶质量。在烟叶种植全流程中，质检员要从田间地头进行质量把控，在烤烟收获的季节，则必须要驻扎在当地的站点，坚守烟叶收购战线。

今年，杨冬梅成为昆明南片区质检前移的组长，他们小组负责把控石林县、宜良县、晋宁区和安宁市的烟叶质量。她驻扎在石林，这是云南最早种植烟草的区域。巧合的是，今年是“大重九”创牌100周年，而石林县种植的12.12万亩烤烟中，大部分是其所需的主要原料——红花大金元。红花大金元叶片落黄慢，烘烤变黄速度慢，而失水速度又快，较难定色，难烘烤，想要收获高端的品质，在某些流程上，往往要花更多功夫。

质检员们要从育苗流程起就与烟农打交道。2月，杨冬梅就和同事分别到保山、大理、文山、昆明片区了解烟叶育苗、烤烟移栽、中耕管理情况，工商联合对集团特需品种外观特征全过程跟踪观测，筛选关键外观特征，与烟草公司探讨生产技术措施，向农户传递红云红



解锁百年品牌 守正出奇的密码

从历史深处走来的“重九”品牌，在今年，迎来创牌的第100周年。

品牌常有，但世纪品牌不常有，能在100年的坚守和突破中，执着匠心不变，焕发荣光，品质制胜的更是难觅。

在品牌发展之路上，“大重九”和云南有着方方面面的、其他区域难以复制的强关联。质朴的云南红土地对烟叶品种和品质的馈赠，为“大重九”对原料的苛选、本香的执着提供了基础。而人们对于土地和品牌的热爱，则为“大重九”香传百年、九九如一的品质追求注入了匠心。

2022年秋天，在烟叶繁茂、即将迎来收获的时节，本报记者探访了长期与田地、与烟叶打交道的部分“守望者”，试图通过他们的“望闻问切”和积淀了百年经验的研究成果，解锁百年品牌“守正出奇”的密码。

□统筹 曹婕 □本报记者 朱婉琪 颜媛



昆明、红河、曲靖、大理、保山、文山，是红云红河集团在云南省内的6大原料基地。

云南插画家森特笑虎协助手王钰良绘制

对制造的匠心

从诞生伊始，“大重九”就拥有一颗无比炽热的“心脏”，“血脉”中奔涌着异乎寻常的力量，历经百年沧桑，仍保持着旺盛的生命力。百年品牌背后，是一代又一代云南烟草人的热血奔赴。

熟悉“大重九”的人都知道，其一直秉持对本香的执着、对原料的苛求、对质量的求精……天时地利孕育的优质原料，为产品赋予了不可替代的独特价值，这也正是对于“大重九”卓越品质的生动阐释。基于此，对云南烟草进行了数十年科研攻关的杨焕文这样解吗“大重九”百年品质的核心：种好烟、收好烟、用好烟。

有了最好的原料，那么该如何用好这些原料呢？在云南中烟技术中心，几代科研人才队伍一直走在创新发展的路上。

在“用好烟”方面，他们用专业打造的“大重九专线”（专线、专机、专人、专法），可实现工艺的自由组合。在贮叶贮丝方面，烟叶和烟丝使用特制的橡木箱贮存，橡木的木质通过降解会释放出陈酿致香的成分，赋予烟叶和烟丝独特的香韵。

“用好烟”也体现在调香这一工艺作业上。应该很少有人知道，“大重九”采用四级调香的手法，其本香主要始于第一步的“田间调香”：从烟苗移栽开始，通过与香料植物的间作，赋予其自然馨香；而在第二步的“烘烤调香”阶段，在初烤阶段，就将烟叶与香料作物混合烘烤，提升烟叶香气质；第三步的“陈化调香”，则针对烟叶特点，开发相应的酶及微生物

制剂，并对烟叶的陈化环境进行调控，在陈化阶段中巩固一、二级调香的特点；在最后一步的“工艺调香”中，充分发挥云南中烟的技术优势，对相应的烟叶陈化条件、香料配方等进行优化，使之契合产品清甜香润的风格特征。

这当中，出于对这一缕“本香”最醇正的执着，“大重九”的最优配方是从500多个单体原料中，经过无数次试验和调配，精选出20至30个单体原料组合而成的。

数据显示，仅在工艺方面，在“大重九”运用的核心专利就超过20项，涵盖香料、生物产香、微生物发酵等方面，均为云南中烟技术中心自主专利。

将最好的原料，转化为拥有百年历史的品牌产品。我们不难看出，一代代科研人才在行业里上百年的钻研和沉淀，才能助力品牌拥有制胜百年的生命力，才能赋能云南烟草行业持续稳定高质量发展，从而持续巩固云南卷烟品牌国际市场规模、一类烟规模、优质烟叶规模主力军和领头羊地位。

科研人才，是云南烟草产业的宝贵财富之一。与省外地区相比，云南烟草产业人才构架和体系非常全面，无论是农业、工业还是商业，都有更为充足的人才储备。莘莘学子，在“大重九”的百年之路上，在红云红河集团和云南农业大学烟草学院合作搭建的“产学研平台”培养下，与产业发展高度对接，进行沉浸式实践，下烟田、做科研，全环节、全融入，把热爱转化为动能，播撒与奉献。

对质量的求精

在海拔1700米左右、年平均气温20.5℃、日照时间长、降雨量适宜的石林印象烟庄内，烤烟与天然香料植物间作，每一株红花大金元都在积累更多的致香物质。

有的时候，宣讲的内容也从滚滚历史长河中“淘”来。与烟田息息相关的部分是：1927年，著名农业专家、云烟奠基人徐天骝从法国回到云南，专心从事农业技术实践和管理工作，决心把一生奉献给云南的烤烟种植事业。因其引种试验烤烟种植推广工作的成功开展和对优质烟种的迫切需求，时任云南省主席的龙云郑重拿出30两黄金，请飞虎队陈纳德将军回国后帮忙购买烟种。此后，来自美国弗吉尼亚的“大金元”在云南大地生根发芽，茁壮成长，并且在这片土地上完成了进化，演绎出“大重九”新的传奇。

当然，除了与这片热土有关，一以贯之的品质与人精心的雕琢、打磨和维护分不开。伍德华常这样宣讲：从来自云南印象烟庄的红花大金元、津巴布韦及巴西的上乘烟叶中，手工挑选出“黄、净、润”“片厚、油足”的顶级叶片，再手工去除烟梗，并裁剪出最好的叶中部分；使用特制的橡木箱贮存烟叶和烟丝，赋予独特的陈酿香韵；使用独特的“四级调香”工艺，专业打造“大重九专线”，为每一片红花大金元烟叶注入匠心与温度，创造了“香传百年、九九如一”的品质追求。

每每出发，伍德华总能感知到“大重九”的感召。沉甸甸的荣誉和责任，让他迫切地想把品牌故事分享给更多人。



云南农业大学烟草学院教授杨焕文：

除了得天独厚的生态优势外，云南烟草的高质量发展离不开持续不断的科研投入，每一次进步都满载着科技的力量，每一次突破都是多项技术的高度集成。



“大重九”品牌宣讲员伍德华：

百年光阴，“大重九”和家国发展同频共振，历经三起三落，方成大器，充满了韧劲。一个品牌，贯彻着对本香的执着、对原料的苛选、对制造的匠心、对质量的求精，一百年只为做好一件事的初心坚守，如此品质，让人怎么能不爱！