

全球首架C919交付东航

将开展验证飞行,明年春投入商业载客运营

2022年12月9日,中国东方航空作为C919的全球首发用户,正式接收编号为B-919A的全球首架C919大型客机。调机航班号为MU919的上海浦东—虹桥两场间“首秀”飞行,标志着大飞机事业发展迎来一个新的里程碑,正式迈出民航商业运营的关键一步。东航计划于近期开展C919验证飞行,有望最早于2023年春满足民航局规章要求,投入商业载客运营,在上海、北京、西安、昆明、广州、成都、深圳等地的优质精品航线上,旅客可以率先体验国产大飞机。



C919首机交付仪式

“金钥匙”开启东航C919新航程

在当天的交付环节,中国商飞向中国东航交付“C919全球首架纪念钥匙”,颁发飞机销售证;中国民航局华东管理局向中国东航颁发国籍登记证、单机适航证(AC证)、电台执照,中国民航运输市场首次拥有中国自主研发的喷气式干线飞机。首架机还有着特殊的涂装和专属“身份证号”。除了东航的标准化涂装之外,这架飞机在机身前部印有“全球首架”的“中国印”标识和对应的英文。飞机注册号选用B-919A,B代表中国民航飞机,919和型号名称契合,A则有首架之意,突显这一全球新机型、全球首架的非凡意义。

交付当天,东航选派了3名资深机长执

飞首秀飞行,驾驶C919从上海浦东国际机场飞往上海虹桥国际机场。3位资深机长的总飞行时间超5万小时。出席交付仪式的80名各方嘉宾代表登上飞机,率先体验东航C919的安全性、经济性、舒适性、环保性。飞机飞抵上海虹桥后,将穿过象征民航最高礼仪的水门,正式加入东航机队大家庭。

164座两舱布局 宽座经济舱惊艳亮相

东航为全球首架C919配备了双舱布局,164座,包括8个公务舱和156个经济舱,均选用完全自主研发的新一代国产客舱座椅。“乘坐舒适宽敞”将是C919今后服务旅客时鲜明的亮色——公务舱座椅为全铝合金框架结构,采用摇篮式设计,后靠可达120度,前后座椅间距超过1米;经济舱设计匠心甚至更让人惊艳:国际主要窄体机型的经济舱中,每排2组3联座椅的中间座位,因空间局促往往不受旅客青睐。而东航C919经济舱三联座中间座位比两边

宽1.5cm,“中间座最宽”的人性化设计,用“一指宽度”让旅客多一分舒适。C919客舱拥有2.25米的过道高度,单曲圆弧造型设计的下拉式行李舱设计,能给旅客提供更大的顶部和前方视觉空间;多种情景化照明模式,较低的噪声水平,健康清新的空气质量,能为旅客提供更加舒适的乘坐环境;东航C919客舱还选装了共20个12英寸吊装显示器,支持高清1080P电影放映,这也是东航单通道机队首次引入1080P的节目装载。

C919大型客机是我国按照国际通行适航标准研制、具有完全自主知识产权的全球新一代单通道干线客机,于2007年立项,2017年首飞,2022年9月29日取得中国民航局型号合格证(TC证);11月29日,取得中国民航局生产许可证(PC证)。该款机型采用先进气动设计、先进推进系统和先进材料,碳排放更低、燃油效率更高。驾驶舱装配新一代集成式侧方操作杆,5块15.4英寸高清显示屏以及先进的“静音”设计,可有效降低飞行员工作负荷。

“上下半场”完美衔接“携手翱翔新时代”

C919首机交付仪式以“携手翱翔新时代”为主题。确实,在C919研发、制造、取证、投运的航程中,中国东航一以贯之地“全面合作、全程参与、全力以赴”,坚定支持发展国产大飞机。从培养提供C919首个机组、为C919首飞伴飞,到对C919的设计优化、维修优化提供支持,东航深度参与了C919的设计研发过程。随着机型研制成功,东航在正式交付前制定“一图一表一

清单”方案,进一步聚焦首架C919飞机引进和商业运营,携手加快推进各项工作。早在2010年11月,中国东航就与中国商飞签署了C919客户启动用户协议;2016年11月,双方又进一步签署了C919客机首家用户框架协议;2021年3月,中国东航与中国商飞正式签署首批5架C919购机合同,成为全球首家运营国产大飞机的航空公司。而随着全球首架C919交付,国产大

飞机事业从中国商飞研发制造的“上半场”转入中国民航商业运营的“下半场”。目前,东航已经专门组建成立了C919飞行部,选拔经验丰富、技术精湛、作风优良的24名飞行员作为首批民航C919飞行员;首批乘务组、首批机务工程师也已做好准备。据悉,东航将投入最强的人员和资源力量负责C919的运营保障,确保“上下半场”完美衔接,进而“打赢全场”。

东航C919商业运营进入冲刺阶段

由于C919是全球首发机型,在获得中国民航局初始批准的基础上,东航还要开展100小时以上的空机验证试飞,以对飞机的运行安全性、维修可靠性以及各项运行保障能力进行验证和确认。东航将向局方申请《运行规范》,以获得C919飞机投入商业运行的最终批准。

据了解,东航计划于近期开展C919验证飞行,除了上海两大机场之外,站点还包括北京首都、北京大兴、西安、昆明、广州、成都天府、兰州、海口、武汉、南昌、济南等。完成上述准备之后,东航首架C919有望最早于2023年春满足民航局规章要求,投入商业载客运营。而东航首批C919订单中的其余4架,将在未来2年间陆续交付。

东航将围绕“四梁八柱”航线网络,将C919投入上海、北京、西安、昆明、广州、成都、深圳等地的优质精品航线,旅客可以在这些航线率先体验国产大飞机。中国东航表示,将致力于高质量运营C919,瞄准“飞出安全、飞出志气、飞出品牌、飞出效益”目标,把C919打造成为明星机型,为C919的大规模商业运营提供成功的实践样本,为国产大飞机事业持续贡献东航力量。



大桥正在转身

宾南高速公路 茨坪立交上跨 广大铁路转体桥 成功转体

12月9日,由云南交投集团牵头投资建设、宾川至南涧高速公路茨坪立交上跨广大铁路转体桥工程在空中完成“华丽转身”,与两侧桥面实现精准对接,标志着宾南高速公路建设取得重大突破,为实现项目建成通车目标奠定了坚实的基础。

宾南高速茨坪立交转体桥左右幅均为126米,桥体转体重量均超过9000吨,历时244天完成从桩基到转体桥主体结构全部工程施工,同时上跨广大铁路和楚大高速公路,是宾南高速公路项目安全和工期控制性工程,桥体采用双幅分修、同时转体的施工方法,先平行于铁路线路外浇筑2个梁体,转体时使用千斤顶牵引,将左、右幅T构同时逆时针方向转体90度至成桥位置。

项目施工安全风险高、施工难度大,开工建设后通过0号墩千斤顶反压节省支架预压时间,通过优化高强度混凝土配合比以及全桥喷淋系统洒水养护等措施缩短节段施工时间。转体桥建筑高度超过40米,桥梁纵坡接近4%,通过全过程下承台转盘和挂篮施工过程内力和线型监测监控,建模分析各阶段数据,确保梁体平衡。

宾南高速公路起于宾川枢纽互通接大理至永胜高速公路,止于南涧枢纽互通接大理至南涧高速公路,是省“五纵五横一边两环二十联”高速公路网布局中“二十联”中的一段,途经宾川、祥云、弥渡和南涧四县,于2019年开工建设,主线全长97.076公里,项目建成通车后,对完善云南高速路网布局,促进沿线区域经济社会发展具有重要意义。

本报记者 王磊 摄影报道

春城晚报

开屏新闻App
理想生活 即刻开屏



通讯员 叶勤茹 文 中国东航供图